

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323 26 69

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.1725.25

Дата регистрации 30 > июня 2025 г.  
Действительно до 30 > июня 2026 г.  
Продлено до < > г.  
Продлено до < > г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Мастика гидроизоляционная AQUAMAST на основе водной  
модифицированной акриловой дисперсии (гидроизоляция полимерная  
AQUAMAST под плитку).

2. Назначение

Для устройства мастичной гидроизоляции строительных конструкций внутри  
зданий и сооружений.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная химия  
ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, 390047, Рязанская обл., г.о. город  
Рязань, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, д. 21.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Строительная химия  
ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, 390047, Рязанская обл., г.о. город  
Рязань, г. Рязань, р-н Восточный Промузел, д. 21.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний научно-исследовательской и испытательной лаборатории бетонов и строительных материалов филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 19.06.2025 № 1403;

протокола испытаний испытательной лаборатории Государственного предприятия «СтройМедиаПроект» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1727) от 19.06.2025 № 31/25.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. Техническое свидетельство выдано в соответствии с п. 5.8.5 ТКП 45-1.01-46-2006 без проведения проверки системы производственного контроля изготовителя.

7. Особые отметки

Пример маркировки на емкости с мастикой: ТЕХНОНИКОЛЬ; полимерная гидроизоляция под плитку AQUAMAST; область применения; указания по применению; СТО 72746455-3.6.30-2024; цвет: серый; описание; состав; меры безопасности; условия хранения; 18 месяцев; ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», 390047, Россия, Рязанская обл., г. Рязань, район Восточный Промузел, д. 21; инструкция по применению; средний расход; манипуляционные знаки; штрих-код; QR-код; 5 кг.

На этикетке емкости нанесено: 10.04.25; п.237.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



П.Л. Садовский

30

июня

2025

г.

№ 0025886

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС

07.1725.25

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

мастики гидроизоляционной AQUAMAST серого цвета, на основе водной модифицированной акриловой дисперсии (гидроизоляция полимерная AQUAMAST под плитку), производства ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Внешний вид и однородность покрытия	ГОСТ 10277-90 п. 3.4	Трещин, пузырей, отслоений от подложки, изменения цвета и других нарушений однородности материала не обнаружено
2.	Массовая доля нелетучих веществ, %	ГОСТ 31939-2022 п. 6 (при температуре (105±2) °С)	70,6
3.	Плотность неотвержденной мастики, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 31992.1-2012	1544,3
4.	Время высыхания до степени 3, ч	СТБ 1262-2021 п. 9.6	24
5.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 26589-94 п. 3.3	0,33
6.	Относительное удлинение при растяжении, %		273
7.	Теплостойкость. Изменение длины, %	ГОСТ 2678-94 пп. 3.12, 3.13 (в течение 5 ч при температуре 80 °С)	Изменения внешнего вида отсутствуют 1
8.	Гибкость	ГОСТ 2678-94 п. 3.9 (при температуре 20 °С, на брусе радиусом 5 мм)	После испытаний на поверхности образцов трещин не обнаружено

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
9.	Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе	СТБ 1262-2021 п. 9.12, ГОСТ 26589-94 п. 3.9	4,34
10.	Водонепроницаемость	ГОСТ 26589-94 п. 3.10 (в течение 72 ч при давлении 0,001 МПа)	Протечки воды отсутствуют
11.	Прочность сцепления с основанием*, МПа. (характер разрушения):	СТБ 1262-2021 п. 9.9, ГОСТ 26589-94 п. 3.4, метод А	
	- бетон		1,52
	- кирпич силикатный		0,57
	- гипсовый блок		0,55
	- гипсокартонный лист		0,35
	- плитка керамическая неглазурованная		0,47
12.	Стойкость к статическому воздействию жидкостей.	ГОСТ 9.403-2022 метод А (в течение (72±0,5) ч, при температуре (22±5) °С), ГОСТ 26589-94 п. 3.3	
	- 20 %-ный раствор H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> : Изменение внешнего вида		На поверхности вздутий, шелушений, сморщивания, трещин, отслаивания, изменения цвета и блеска не обнаружено
	Условная прочность при растяжении, МПа, (изменение, %)		0,30 (уменьшение на 9)
	Относительное удлинение при растяжении, % (изменение, %)		250 (уменьшение на 8)
	- 20%-ный р-р NaOH: Изменение внешнего вида		На поверхности вздутий, шелушений, сморщивания, трещин, отслаивания, изменения цвета и блеска не обнаружено
	Условная прочность при растяжении, МПа, (изменение, %)		0,31 (уменьшение на 8)
	Относительное удлинение при растяжении, % (изменение, %)		260 (уменьшение на 5)

№ 0057954

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 07.1725.25

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Пожарно-технические характеристики</i>			
13.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 (метод II)	Г4
14.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402-96	В3

Примечание:

\* - прочность сцепления определялась с предварительным грунтованием основания грунтовкой водно-дисперсионной глубокого проникновения AQUAMAST, производства ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация;

- значения показателей по пп. 13, 14 приняты без проведения испытаний на основании письма ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, от 27.05.2025 исх. № 6/н.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

РЕСПУБЛИКА БЕЛАРУСЬ  
МІНІСТАРСТВА АГРАРНАГА І АЎТАМАБІЛЬНАГА ПРАМІСЛАВА

# СЕРТЫФІКАТ

КОНЦЕНТРАЦЫЯ  
ЛІСТ 1  
ЛІСТ 2



№	Назва прадукцыі	Код прадукцыі
1	Лісты	1001 3024-10
2	Лісты	1001 3002-10

Гэты сертыфікат выдадзены ў адпаведнасці з умовамі ўдзелу ў праграме па імпарту і экспарту сельскагаспадарчых прадуктаў і прадуктаў перапрацоўкі сельскагаспадарчых прадуктаў, якіх выкарыстоўваюць у якасці ўважэння на імпарт і экспарт сельскагаспадарчых прадуктаў і прадуктаў перапрацоўкі сельскагаспадарчых прадуктаў.



№ 0057955

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.1725.25

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на мастику гидроизоляционную AQUAMAST на основе водной модифицированной акриловой дисперсии (гидроизоляция полимерная AQUAMAST под плитку), производства Общества с ограниченной ответственностью «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация, предназначенную для устройства мастичной гидроизоляции строительных конструкций внутри зданий и сооружений.

2. Требования к мастике гидроизоляционной AQUAMAST на основе водной модифицированной акриловой дисперсии (далее – мастика) установлены в СТО 72746455-3.6.30-2024 «Гидроизоляция полимерная AQUAMAST под плитку. Технические условия». Мастика представляет собой готовую к применению однокомпонентную пастообразную эластичную массу серого цвета, на основе водной модифицированной акриловой дисперсии и функциональных добавок.

3. Мастики упакованы в герметичные полимерные ведра различной вместимости. На каждое ведро с мастикой нанесена следующая информация: торговый знак и марка изготовителя; наименование материала; область применения; указания по применению; обозначение стандарта; цвет; описание; состав; меры безопасности; условия хранения; гарантийный срок хранения; наименование и адрес изготовителя; инструкция по применению; средний расход; манипуляционные знаки; штрих-код; QR-код; масса нетто.

Сверху на крышке емкости с мастикой приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: дата изготовления, номер партии.

4. Основание перед нанесением мастики должно быть чистым, прочным, с влажностью не более 10 %, без цементного молочка, трещин и раковин. Гладким поверхностям рекомендуется придать шероховатость для лучшего сцепления. Для подготовки основания перед нанесением мастики рекомендуется применить грунтовку глубокого проникновения AQUAMAST, производства ООО «Строительная химия ТЕХНОНИКОЛЬ», Российская Федерация. Работы по нанесению мастики производятся при температуре окружающего воздуха от 5 °С до 30 °С, температура основания не ниже 5 °С, температура мастики не ниже 20 °С. Неразбавленная мастика наносится минимум в два слоя любым удобным способом (кисть, валик, щетка). Время выдержки перед нанесением второго слоя мастики не менее трех часов. Второй и последующие (при необходимости) слои рекомендуется наносить в поперечном направлении относительно предыдущего слоя с увеличением межслойной сушки до четырех часов. Не рекомендуется

превышать толщину нанесения мастики за один слой (0,5 – 0,6 мм, расход 0,8 кг/м<sup>2</sup>). Для сильно пористых и шероховатых основания необходимо увеличить общий расход мастики в 1,4 раза с нанесением в три слоя. При укладке плиток не допускается применять акриловые дисперсионные или содержащие растворители клеи на поверхностях гидроизолированных мастикой.

5. Проектирование, производство, приемку работ и эксплуатацию конструкций, гидроизолированных с применением мастик, следует выполнять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемой продукции.

6. Мастику разрешается транспортировать любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту мастики от воздействия прямых солнечных лучей, воздействия влаги, низких температур, механических повреждений и загрязнений. Температурный режим транспортирования от 0 °С до 40 °С. Мастику следует хранить в сухом закрытом помещении в герметичной заводской упаковке при температуре от 5 °С до 35 °С.

Гарантийный срок хранения мастики – 18 месяца со дня изготовления.

7. Ответственность за соответствие поставляемой продукции настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0057956